

Scheda Tecnica Flottatore G.O.S.T.

1	Categoria prodotto:	Sistema tecnologico di separazione per flottazione
2	Sottocategoria prodotto:	Portata massima 240 m³/giorno oppure 10.000 l/h
3	Immagine prodotto:	
5	Caratteristiche tecniche prodotto Caratteristiche/indicazioni d'uso attimula	Le micro bolle d'aria interagiscono con il refluo inglobando e facendo risalire le particelle con peso specifico inferiore all'acqua verso la superficie. Si installa in superficie ed è costruito in lamiera d'acciaio inox AISI 304. Un raschiatore con funzionamento ciclico, le spinge verso uno scivolo e successivamente nel contenitore. È completo di: - quadro elettrico con .P.L.C. e interfaccia touch screen - mobiletto contenitore sacchi percolatori per fanghi - consumo elettrico pari a 5.5 Kw
	d'uso ottimale	cicli produttivi, con peso specifico inferiore a quello dell'acqua tendono a galleggiare e vengono rimossi con un sistema di trattamento di flottazione. Refluo da depurare proveniente da Caseifici, Industrie alimentari
6	Plus e vantaggi del prodotto	 Incrementa la capacità depurativa degli impianti biologici; rende il funzionamento lineare; limita gli squilibri funzionali e le disfunzioni.

7	Riferimenti Direttive comunitarie applicabili:	La funzione dell'impianto è quella di depurare l'acqua e renderla conforme al D.Lgs 152/06 e s.m.i.
8	Disegni tecnici o schemi	Flottatore sedimentatore Flottatore sedimentatore
		06034 Foligno (PC) Via Feliciano Ricci, 17 CF.P.I. 02265650545 Tel. 0742 21719 - 0742 24651 WWW. got! if gost@gost# LEGGENDA P1 pompa di carico P2 pompa di carico flottatore S1 serbatoio disgiuntore di portata D1 dosatore di polielettrolita SE serbatoio flottatore M1 motore raschiatore CO contenitre materiali di risulta
9	Altre indicazioni che possono essere utili	Controllo da remoto per ricevere aggiornamenti dello stato di fatto dell'impianto in tempo reale anche tramite linea telefonica.